

## TAIRIPRO S1023

Polypropylene Homopolymer

Formosa Plastics Corporation

### Описание материалов:

FCFC PP resin S1023 meets the requirements of FDA, RoHS and the certificates of environmental protection.

| Главная Информация   |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики   | Гомополимер   |                   |                 |
| Рейтинг агентства  | EC 1907/2006 (REACH)<br>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 |                   |                 |
| Соответствие RoHS  | Соответствие RoHS   |                   |                 |
| Формы  | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки  | Экструзионная нить  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 0.900   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)                      | 23  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)                                     | 100   |                   | ASTM D785       |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield, 23°C)                                  | 35.3  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break,<br>23°C)                              | > 200   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (23°C)   | 1470  | MPa               | ASTM D790A      |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18<br>mm)                              | 25  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(0.45 MPa, Unannealed, 6.35 mm) | 115   | °C                | ASTM D648       |

### Инструкции по экструзии

Screw Temp: 220-260°C Molding Temp: 220-240°C Casting Roll: 30°C Cooling water Temperature: 50-60°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

