

## Versaflex™ OM 3060-1

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versaflex™OM 3060-1 is a transparent overlay molding material designed to bond a variety of matrix materials.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

Strong adhesion to PC, ABS, PC/ABS, PC/PETG and PC/PBT

It feels like rubber

Soft to the touch

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061805		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая стабильность обработки		
	Хорошая окраска		
	Высокое разрешение		
Используется	Прозрачные детали		
	Формовочная форма для облицовки		
	Электрическое/электронное применение		
	Персональный уход		
	Прозрачные или полупрозрачные аксессуары		
	Применение потребительских товаров		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
	ISO 10993 часть 4		
	ISO 10993 часть 5		
	UL 94. QMFZ2.E76261		
	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.80 - 1.2	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shaw A, 10 seconds, 23°C)

59

ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress (300% Strain, 23°C)

3.39

MPa

ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 23°C)

4.50

MPa

ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)

560

%

ASTM D412

Tear Strength

31.5

kN/m

ASTM D624

Комплект сжатия (23°C, 22 hr)

33

%

ASTM D395B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)

HB

UL 94

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec<sup>-1</sup>)

13.0

Pa·s

ASTM D3835

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый Макс измельчения

20

%

Задняя температура

177 - 216

°C

Средняя температура

182 - 221

°C

Передняя температура

193 - 232

°C

Температура сопла

204 - 243

°C

Температура формы

21.1 - 32.2

°C

Back Pressure

0.517 - 1.21

MPa

Screw Speed

75 - 125

rpm

### Инструкции по впрыску

Versaflex™ OM 3060-1

Рекомендуемые параметры: Температура: 177 - 216 °C; Давление: 0.517 - 1.21 MPa; Скорость: 75 - 125 rpm; Вязкость: 13.0 Pa·s; Удлинение: 560%; Прочность: 4.50 MPa; Твердость: 59; Метод: ASTM D2240.

Рекомендуемые параметры: Температура: 182 - 221 °C; Давление: 0.517 - 1.21 MPa; Скорость: 75 - 125 rpm; Вязкость: 13.0 Pa·s; Удлинение: 560%; Прочность: 4.50 MPa; Твердость: 59; Метод: ASTM D2240.

Рекомендуемые параметры: Температура: 193 - 232 °C; Давление: 0.517 - 1.21 MPa; Скорость: 75 - 125 rpm; Вязкость: 13.0 Pa·s; Удлинение: 560%; Прочность: 4.50 MPa; Твердость: 59; Метод: ASTM D2240.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

