

RTP 285 F TFE 10 HS L

30% углеродное волокно

Polyamide 12

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - PTFE Lubricated - Heat Stabilized - Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%) Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.020 - 0.10	%	ASTM D955
Moisture Content	0.10	%	
Primary Additive	30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	121	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.5 - 2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	176	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-40.0	°C	

Температура обработки (расплава)	221 - 274	°C
Температура формы	65.6 - 104	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat