

Petrotene® PP A3 G24 T8 NTLA010 PH345

24% стекловолокно; 8.0% тальк

Polypropylene

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Petrotene® PP A3 G24 T8 NTLA010 PH345 is a Polypropylene material filled with 24% glass fiber and 8.0% talc. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Petrotene® PP A3 G24 T8 NTLA010 PH345 are:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 24% наполнитель по весу Тальк, 8.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PP GF24 MD8 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13 to 1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0 to 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.90 to 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.0 to 2.0	%	ASTM D570
Содержание золы	30 to 34	%	ASTM D2584
Operating Temperature	90	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	44.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	91.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525 ³
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	40	kV/mm	ASTM D149

Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3	ASTM D150	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

