

## Horda E8400

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

Horda Cable Compounds

### Описание материалов:

Easy Strippable Semiconductive Shielding

E8400 is a crosslinkable, easy-strippable semiconductive compound, designed for both XLPE and EPDM rubber insulated cables and use in both dry and steam curing processes.

Specifications:

E8400 meets the requirements as below, when optimal processing extrusion and end testing procedure are used:

AEIC-CS 5/94

BS 6622

HN 33-S-23 (EDF)

IEC 502

IEC 840

NF CS 32/321

SS 424 14 16, SS424 14 17 (HD 620 S1:1996)

VDE 0273 / 12.87

### Главная Информация

Характеристики	Полупроводникового Peelable Паровая фаза отверждения
Используется	Кабельная оболочка Изоляционный щит
Рейтинг агентства	AEIC CS5-94 BS 6622 EDF HN 33-S-23 HD 620 S1 IEC 60502 IEC 60840 NFC 32-321 SS 424, 14, 16 лет SS 424, 14, 17 VDE 0273/12.87
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1928

Moisture Content <sup>1</sup>		ppm	Internal method
Термокомплект <sup>2</sup> (200°C)	15 - 25	%	IEC 60540
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore A)	85 - 90		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	13.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	250	%	ASTM D638
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	-5.0	%	ASTM D638
Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 168 hr)	-40	%	ASTM D638
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	< 5.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
90°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
120°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	< 40	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	60 - 110	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	60 - 110	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	60 - 110	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	60 - 110	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	60 - 110	°C	
Температура матрицы	100 - 130	°C	

#### Инструкции по экструзии

Screw cooling: 40 to 50 °C

#### NOTE

- |    |                                  |
|----|----------------------------------|
| 1. | QAHC-10420 (Karl Fischer method) |
| 2. | 20 N/cm <sup>2</sup>             |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

