

Generic PEI - Carbon Fiber

Углеродное волокно

Polyether Imide

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PEI - Carbon Fiber

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.30 - 1.48	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.34 - 1.50	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	2.0E-3 - 0.25	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.39 - 0.41	%	ASTM D955
23°C	0.096 - 0.41	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.11 - 0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20 - 0.29	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	7860 - 31200	MPa	ASTM D638
23°C	11700 - 35700	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	130 - 273	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	157 - 248	MPa	ISO 527-2
23°C	137 - 236	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.5 - 5.1	%	ASTM D638
Yield, 23°C	0.95 - 2.0	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	0.94 - 5.1	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	0.90 - 2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	5960 - 26600	MPa	ASTM D790
23°C	12000 - 30600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

23°C	193 - 295	MPa	ASTM D790
23°C	206 - 390	MPa	ISO 178
Fracture, 23°C	193 - 278	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.39 - 0.52		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	42 - 70	J/m	ASTM D256
23°C	5.3 - 7.1	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	270 - 660	J/m	ASTM D256
23°C	18 - 45	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)	6.21 - 10.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	210 - 214	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	207 - 214	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	200 - 214	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.7E-6 - 1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	3.0E-6 - 2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.6E-5 - 4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	2.6E-5 - 6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.5E+2 - 1.3E+10	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+2 - 1.3E+10	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.9 - 5.1	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Задняя температура	340 - 390	°C	
Средняя температура	359 - 390	°C	
Передняя температура	370 - 390	°C	
Температура сопла	363 - 399	°C	
Температура обработки (расплава)	363 - 391	°C	
Температура формы	135 - 173	°C	
Давление впрыска	103 - 104	MPa	
Back Pressure	0.515 - 0.517	MPa	
Screw Speed	55 - 80	rpm	

Глубина вентиляционного отверстия	0.051 - 0.057	mm
-----------------------------------	---------------	----

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PEI - Carbon Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat