

## INNOPOL® PP CS 2-5840 GB

40% стеклянная бусина

Polypropylene Impact Copolymer

Inno-Comp Ltd.

### Описание материалов:

INNOPOL® CS 2-5840 GB is a 40 % glass-bead filled polypropylene block-copolymer compound. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL® CS 2-5840 GB is recommended for producing injection moulded products, where the required properties are good stiffness besides dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Блок сополимер		
	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, хороший		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.95	%	ISO 294-4
Flow direction	1.1	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2/2
Tensile Stress (Yield)	17.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/B
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%	
Задняя температура	190 - 240	°C	
Средняя температура	190 - 240	°C	
Передняя температура	190 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C	
Температура формы	10.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Hold pressure: 50 - 100 % of actual injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat