

Fortron® 1140E7

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron 1140E7 is an inherently flame-retardant grade exhibiting extremely low flash and fast cycle times. It has excellent electrical properties, high hardness and stiffness. This grade exhibits good high-temperature load-bearing capabilities. It is especially used for thinner walled and longer flow length parts requiring low flash behavior. Good weldability due to a modest filler level. Commonly used in electrical connectors and other thin wall/long flow length parts.

Главная Информация	
UL YellowCard	E107854-237736
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Жесткий, высокий Свариваемый Цикл быстрого формования Хорошая электрическая производительность Теплостойкость, высокая Высокая твердость Огнестойкий
Используется	Тонкостенные детали Электрическое/электронное применение Соединитель
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.60	g/cm ³	ASTM D792
--	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Удельный объем	0.611	cm ³ /g	ASTM D792
Толщина образца-Усадка	3.18	mm	Internal method
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла			
Class m	103		ASTM D785
M scale	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	152	MPa	ASTM D638
Fracture	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	1.4	%	ASTM D638
Fracture	1.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	230	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	28	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	28	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	280	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ²	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления			
-- ³	280	°C	ISO 11357-3
--	282	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257

--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	3.70		ASTM D150
1 MHz	3.70		ASTM D150
1 MHz	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		IEC 60250
Дуговое сопротивление	134	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.850 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	47	%	ASTM D2863, ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE	
1.	Break
2.	10°C/min
3.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

