

LEXAN™ 923X resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN923x is a UV stabilized high flow impact modified injection molding (IM) grade. This resin offers UL94 V0 @ 1.5mm flame retardancy based on non-bromine, non-chlorine FR systems, low temperature ductility characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN 923x resin is a product available in a wide range of opaque colors and may be an excellent candidate for a wide range of applications.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Добавка | Модификатор удара УФ-стабилизатор Огнестойкий | | |
| Характеристики | Без хлора Модификация удара Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Высокая яркость Без брома Пластичность Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Непрозрачный Доступные цвета | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 16 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 - 0.80 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 2100 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 58.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D638 |

| Yield | 6.0 | % | ASTM D638 |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Fracture | 110 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span) | 2400 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span) | 90.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -30°C | 650 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 780 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 65.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 123 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 140 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 40°C | 6.1E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral: -40 to 40°C | 6.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| RTI Elec | 125 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 115 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 120 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | | UL 94 |
| 3.00 mm | 5VA | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | IEC 60695-2-13 |
| 1.50 mm | 825 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 3.00 mm | 825 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 48 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 - 60 | % | |
| Задняя температура | 270 - 295 | °C | |
| Средняя температура | 280 - 305 | °C | |
| Передняя температура | 295 - 315 | °C | |

| | | |
|-----------------------------------|---------------|-----|
| Температура сопла | 290 - 310 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 295 - 315 | °C |
| Температура формы | 70.0 - 95.0 | °C |
| Back Pressure | 0.300 - 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 - 0.076 | mm |

NOTE

| | |
|----|---------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | □□ В (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat