

PROTEQ™ C12UT2

10% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C12UT2 is a medium flow, 10% talc filled grade of Polypropylene Copolymer. The product is stabilised for applications requiring enhanced resistance to UV exposure. ProteQ C12UT2 has a good balance of properties such as rigidity and toughness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Средняя степень жидкости		
Хорошая прочность			

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.4	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw D	68		ISO 868
Shaw D, 15 seconds	63		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	45.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 800	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	62.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.6 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.6 mm)	550	°C	AS/NZS 60695

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85 - 90	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	195 - 215	°C
Средняя температура	205 - 225	°C
Передняя температура	215 - 235	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C
Температура формы	50 - 80	°C
Давление впрыска	60.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 - 0.500	MPa
Screw Speed	40 - 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 - 6.0	kN/cm ²

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat