

Akulon® Ultraflow K-FHG6/B

30% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon®Ultraflow K-FHG6/B is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region.

Akulon®The main features of Ultraflow K-FHG6/B are:

flame retardant/rated flame

high liquidity

Good processability

heat stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Термическая стабильность			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9350	5700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	160	105	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	14	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	85	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0		IEC 60250
1 MHz	3.30	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.30		IEC 60250
1 MHz	0.015	0.12		IEC 60250
Comparative Tracking Index	--	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.6 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки	4.0 - 8.0		hr	
Задняя температура	230 - 250		°C	
Средняя температура	230 - 260		°C	
Передняя температура	230 - 260		°C	
Температура сопла	250 - 280		°C	
Температура обработки (расплава)	245 - 270		°C	

Температура формы	40 - 80	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

