

# RheTech Polypropylene M40P200-01

40% слюды

Polypropylene Copolymer

RheTech, Inc.

## Описание материалов:

40% Mica Reinforced, Polypropylene Copolymer, Black

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Слюда наполнитель, 40% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Сополимер                                  |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Черный                                     |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                        |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 1.25                                       | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 11   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)                     | 70   |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                      | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                           | 20.7                                       | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                 | 3240                                       | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                              | 48   | J/m               | ASTM D256       |
| Ударное падение Dart                              | 2.26                                       | J                 | ASTM D5420      |
| Тепловой  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке               |  |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed                            | 118  | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed                             | 73.9                                       | °C                | ASTM D648       |
| Инъекция  | Номинальное значение                       | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                 | 65.6 - 82.2                                | °C                |                 |
| Время сушки                                       | 1.0 - 2.0                                  | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность              | 0.050                                      | %                 |                 |
| Задняя температура                                | 210 - 238                                  | °C                |                 |
| Средняя температура                               | 216 - 243                                  | °C                |                 |
| Передняя температура                              | 221 - 249                                  | °C                |                 |
| Температура сопла                                 | 227 - 238                                  | °C                |                 |
| Температура формы                                 | 26.7 - 48.9                                | °C                |                 |

|                       |              |     |
|-----------------------|--------------|-----|
| Давление впрыска      | 2.76 - 10.3  | MPa |
| Удерживающее давление | 2.07 - 8.27  | MPa |
| Back Pressure         | 0.345 - 1.03 | MPa |

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: Variable - Application Dependant Screw RPM: Recovery 3 seconds before mold opens Cycle Time: Wall Thickness Dependant

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat