

Santoprene™ 201-80

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, universal thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250521
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Изоляция Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая прочность на разрыв Хорошая окраска Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости
Используется	Электрические компоненты Шайба Диафрагма Фитинги для труб Детали бытовой техники Уплотнение Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы

Метод обработки	Выдувное формование
	Многokrатное литье под давлением
	Кокстрозионное формование
	Экструзия
	Экструзионное выдувное формование
	Экструзионный лист
	Термоформовка
	Экструзионное формование профиля
	Вакуумная формовка
	Литье под давлением
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.958	g/cm ³	ASTM D792
--	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Сопротивление моющим средствам	f4		UL 2157
Сопротивление моющим средствам	f3		UL 749
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	86		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	4.70	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	11.1	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	540	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C ¹	35.0	kN/m	ASTM D624
23°C ²	35	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr ³	41	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr ⁴	47	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr ⁵	41	%	ISO 815
125°C, 70 hr ⁶	47	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-5.0	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-12	%	ASTM D573, ISO 188

Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	5.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение прочности на растяжение			ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	5.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	2.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	6.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	-3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-16	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in acetic acid	7.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in cyclohexane	19	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	30	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in isopropanol	26	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in trichloroethylene	30	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-25	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	-1.0	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-25	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-30	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения			ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	4.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	2.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	0.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	4.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	0.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-26	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in acetic acid	4.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in cyclohexane	12	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	16	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in isopropanol	14	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in trichloroethylene	12	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-46	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	-6.0	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-43	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-52	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение твердости дюрометра			
Support A, 23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	-1.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	1.0		ASTM D471

Support A, 23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	0.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 95% ethanol	-1.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	1.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in acetic acid	-1.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in cyclohexane	-13		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	0.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in isopropyl alcohol	0.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in trichloroethylene	-3.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-17		ASTM D471
Support A, 100°C, 168 hr, in deionized water	-2.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-20		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	-1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	0.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 95% ethanol	-1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	1.0		ISO 1817
Support A, 100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-17		ISO 1817
Support A, 125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-20		ISO 1817
Изменение массы			ASTM D471
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	0.20	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.20	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	0.40	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-0.10	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	-0.40	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	2.3	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in acetic acid	3.3	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in cyclohexane	-3.4	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	-19	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in isopropanol	-11	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in trichloroethylene	-6.0	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	57	%	ASTM D471

100°C, 168 hr, in deionized water	3.1	%	ASTM D471
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	66	%	ASTM D471
Изменение массы			ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	-19	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in isopropanol	-11	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in trichloroethylene	-6.0	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in cyclohexane	-3.4	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 95% ethanol	-0.40	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-0.10	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	0.20	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.20	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	0.40	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	2.3	%	ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	3.1	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in acetic acid	3.3	%	ISO 1817
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	57	%	ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	66	%	ISO 1817
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	64	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	64	%	ISO 1817
Непрерывное сопротивление верхней температуры (1008 hr)	135	°C	SAE J2236
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746, ISO 812
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.00 mm	90.0	°C	UL 746
1.50 mm	95.0	°C	UL 746
3.00 mm	100	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	32	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1.98 mm)	2.30		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 6		UL 746

Высоковольтная скорость отсезивания дуги (HVTR)	PLC 1	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)		UL 746
1.00 mm	PLC 4	UL 746
1.50 mm	PLC 3	UL 746
3.00 mm	PLC 2	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Дополнительная информация

ISO 1, ASTM die C.25% REACH.

Юридическое заявление

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177	°C
Средняя температура	182	°C
Передняя температура	188	°C
Температура сопла	193 - 232	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV PVC.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C

Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	202	°C
Температура матрицы	204	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV PVC

NOTE

1. C mould
2. Method B, right-angle specimen (cut)
3. Type 1
4. Type 1
5. Type a
6. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat