

## DOWLEX™ 2042EC

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX™ 2042EC Polyethylene Resin is an ethylene/octene-1 copolymer suitable for the production of blown film requiring good tear strength and outstanding toughness with good stiffness and temperature resistance.

Note: DOWLEX 2042EC Polyethylene Resin should comply with FDA regulation 177.1520, Canadian HPFB No Objection (With Limitations) and with most European food contact regulations when used unmodified and processed according to good manufacturing practices for food contact applications.

Please, contact your nearest Dow office for food contact compliance statements. The purchaser remains responsible for determining whether the use complies with all relevant regulations.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 HPFB (Канада) нет возражений Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-2% Secant (Compression Molded)	340	MPa	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки (25 µm)	1.00	J	Internal method
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm	14.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm	17.0	MPa	ASTM D882
MD: Break, 25 µm	42.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	41.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 25 µm	830	%	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	1100	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm)	90	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength <sup>1</sup>			ASTM D1922
MD : 25 µm	100	g	ASTM D1922
TD : 25 µm	620	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	118	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°, 24.9 µm)	30		ASTM D2457
Haze (24.9 µm)	12	%	ASTM D1003

#### Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Tubular Film Extrusion:

Melt Temperature: 190 to 240°C

Blow-Up Ratio Range: 1.5 to 3:1

Recommended Gauge Range: 10 to 150 µm

#### NOTE

- Method B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

