

POCAN® S 7926 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, non-reinforced, injection molding, Extrusion, flame retardant, improved impact strength

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-474060
Характеристики	Хорошая ударпрочность Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm ¹	2.0	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.30	%	ISO 294-4
Flow direction: 250°C, 2.00mm ³	2.1	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	120	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/50

Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 10	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2300	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1500	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	2300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶			
3.5% strain	65.0	MPa	ISO 178/A
23°C	70.0	MPa	ISO 178
Деформация на изгиб (23 °C) ⁷	5.0	%	
Интервал наполовину			IEC 60216
-- ⁸	5.5	°C	IEC 60216
-- ⁹	13.0	°C	IEC 60216
-- ¹⁰	13.0	°C	IEC 60216
Индекс температуры ¹¹			IEC 60216
Electric Strength	140		IEC 60216
Tensile Impact Strength	110		IEC 60216
Tensile Strength	140		IEC 60216
Electrolytical Corrosion	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT, GFHMPPR, 11-020; ISO 1043-PBT FR (17)		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	110	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (23°C)	80.0	N	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	47.0	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (190°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления ¹²	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.25	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.5E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.015		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.800 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
1.60 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода ¹³	30	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE

1.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	Tensile Impact Strength
9.	Electric Strength
10.	Tensile Strength
11.	20000 h
12.	10°C/min
13.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

