

## Durethan® DP A 30 S FN30 DUS025 000000

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

### Описание материалов:

PA 66, non-reinforced, injection molding, halogen free flame retardant, improved flowability

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-100600971			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Хорошая мобильность			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.17	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm <sup>1</sup>	1.1	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm <sup>3</sup>	1.1	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3800	1500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.1	> 20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	3900	1600	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	115	40.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	135	55.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	5.8	8.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GF, 14-040; ISO 1043 PA FR (30)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070			Karl Fisher

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	45	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	45 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	212	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	230	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	265	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.400 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.400 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода <sup>9</sup>	35	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

## NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

