

Ultramid® B3WG10 BK00564

50% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

This resin is a heat stabilized, 50% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound offering excellent strength, stiffness, high temperature performance and dimensional stability. It is available in natural, black weather resistant and pigmented versions.

Applications

Ultramid B3WG10 BK00564 is generally recommended for applications such as power tool housings, cattle ear taggers, luggage frames, fans and pressure regulator housings.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Стабилизация тепла		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
	Маслостойкий		
Используется	Корпуса		
	Багаж		
	Электропитание/другие инструменты		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	4.8	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	225	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	14500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	345	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-40°C	12	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.060	%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C	
Температура формы	80.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	3.45 to 10.3	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

