

Infino XP-2140

Стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino XP-2140 is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------------|
| UL YellowCard | E115797-219745 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.66 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (316°C/5.0 kg) | 110 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.25 to 1.0 | % | ASTM D955, ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| 23°C, 24 hr | 0.020 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.020 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 121 | | ASTM D785, ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 14200 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ¹ | 150 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 150 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break | 142 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ² | 2.2 | % | ASTM D638 |
| Break | 2.2 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- ³ | 13000 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁴ | 13000 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- ⁵ | 250 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁶ | 250 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |

| | | | |
|-------------------|----|-------------------|------------|
| 23°C, 3.18 mm | 98 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 6.35 mm | 72 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁷ | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

Температура отклонения при нагрузке

| | | | |
|-------------------------------|-----|----|------------|
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 284 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm | 287 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 275 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm | 275 | °C | ISO 75-2/A |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|---------|---------|-----------|
| Сопrotивление громкости ⁸ (23°C) | 1.0E+17 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая постоянная (10 MHz) | 4.00 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (10 MHz) | 2.0E-3 | | ASTM D150 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--------------------------|-----|--|-------|
| Огнестойкость (0.750 mm) | V-0 | | UL 94 |
|--------------------------|-----|--|-------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

Температура сушки

| | | |
|-----------------|-----|----|
| -- | 120 | °C |
| Desiccant Dryer | 120 | °C |

Время сушки

| | | |
|-----------------|------------|----|
| -- | 4.0 to 6.0 | hr |
| Desiccant Dryer | 2.0 to 4.0 | hr |

Рекомендуемая максимальная влажность

| | | |
|---------|--|---|
| < 0.050 | | % |
|---------|--|---|

Задняя температура

| | | |
|------------|--|----|
| 280 to 290 | | °C |
|------------|--|----|

Средняя температура

| | | |
|------------|--|----|
| 290 to 300 | | °C |
|------------|--|----|

Передняя температура

| | | |
|------------|--|----|
| 310 to 320 | | °C |
|------------|--|----|

Температура сопла

| | | |
|-----|--|----|
| 320 | | °C |
|-----|--|----|

Температура формы

| | | |
|------------|--|----|
| 120 to 150 | | °C |
|------------|--|----|

Давление впрыска

| | | |
|-------------|--|-----|
| 49.0 to 127 | | MPa |
|-------------|--|-----|

Back Pressure

| | | |
|---------------|--|-----|
| 0.490 to 1.96 | | MPa |
|---------------|--|-----|

Screw Speed

| | | |
|-----------|--|-----|
| 50 to 150 | | rpm |
|-----------|--|-----|

NOTE

| | |
|----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Thickness: 4 mm |

8.

50% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

