

## LNP™ LUBRICOMP™ RX03643H compound

Фирменная

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RX03643H is a compound based on Nylon 66 resin containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound PDX-R-03643 HC

Product reorder name: RX03643H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.0 to 1.2	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.79	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.90	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	5520	MPa	ASTM D638
--	5310	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	96.5	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2
Break	96.5	MPa	ASTM D638
Break	95.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2
Break	2.4	%	ASTM D638
Break	2.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	4830	MPa	ASTM D790
--	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	149	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.46		
vs. Itself - Static	0.37		
Коэффициент износа-Шайба	159	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	3.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.90	J	ASTM D3763
--	2.20	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	256	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	252	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	239	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	221	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

## NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat