

DESOX™ DSC401GM9

45% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESOX™ DSC401GM9 is one of the brands which made by PBT(Poly Butylene Terephthalate) that filled Glass Fiber & Mineral Filler 45% and reinforced goods. It provides good electric property and high mechanical impact.

Applications: DESOX™ DSC401GM9 is one of the most-used resin requested for good electrical property and mechanical property goods, such as Automotive parts, electric/electronic parts, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 45% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Хорошая электрическая производительность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 1.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	93.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	157	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	215	°C	ASTM D648
Температура плавления	222	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	23	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	80.0	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	240 - 250	°C	
Средняя температура	240 - 260	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	250 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	50.0 - 100	°C	

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60 Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat