

Lucel® N109WR

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lucel®N109WR is a polyoxymethylene (POM) copolymer material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Lucel®The main features of N109WR are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Lucel®Typical application areas of N109WR are: automotive industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248306		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.8 - 2.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	82		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	60.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	65	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	89.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 6.40mm	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.8E-4		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 6.0	hr
Задняя температура	160 - 180	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 200	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Back Pressure	4.02 - 8.04	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску
Minimum Moisture Content: 0.1%

NOTE
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

