

MAJORIS CFR210R

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

CFR210R is a halogen flame retardant compound with UL 94 V0, RoHS conform, intended for injection moulding. The product is available in natural (CFR210R) but other colours can be supplied on request.

APPLICATIONS

CFR210R is intended for the injection moulding of electrical component.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
	Галогенизация		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	1.5	kJ/m ²	ISO 179
23°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	127	°C	ISO 75-2/B
--	-----	----	------------

Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
----------------------------	------	--	----------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Индекс кислорода	28	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

