

## Promyde® B30 P2 G10

10% стекловолокно

Polyamide 6

NUREL, S.A.

### Описание материалов:

Promyde B30 P2 G10 is a Polyamide 6 injection moulding grade with 10% glass fibre and heat stabilized.

#### CHARACTERISTICS

Promyde B30 P2 G10 is distinguished by high mechanical strength, hardness, rigidity, thermo stability (melting point 220°C), and resistance to hot lubricants and water. Parts made from Promyde B30 P2 G10 have particularly high dimensional stability and creep strength.

#### APPLICATIONS

Promyde B30 P2 G10 is used in a wide range of applications where a combination of mechanical properties and thermal resistance is needed.

Glass-fibre reinforced grades are suitable for housings, supports, industrial articles and electrical insulating parts.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Жесткий, высокий			
	Высокая прочность			
	Изоляция			
	Хорошее сопротивление ползучести			
	Термическая стабильность			
Используется	Термическая стабильность, хорошая			
	Электрические компоненты			
	Электрический корпус			
	Электронная изоляция			
	Промышленное применение			
Метод обработки	Чехол			
Метод обработки		Литье под давлением		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.20	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	75.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.70 - 1.0	--	%	
Flow direction	0.40 - 0.80	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62

Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	4500	2700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (23°C)	110	68.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	4300	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	160	90.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	30	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	40	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>3</sup>	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60	6.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.22		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость (1.50 mm)	HB	--	UL 94
-------------------------	----	----	-------

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	< 80.0	°C
-------------------	--------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

### Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

### NOTE

1. 2.0 mm/min

2. 2.0 mm/min

3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat