

## HiFill® PEI BK

Polyether Imide

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

HiFill® PEI BK is a Polyether Imide (PEI) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

| Главная Информация                     |                      |                   |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Внешний вид                            | Черный               |                   |                 |
| Формы                                  | Гранулы              |                   |                 |
| Метод обработки                        | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический                             | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                           | 1.27                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)     | 0.60                 | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)                | 0.25                 | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)           | 109                  |                   | ASTM D785       |
| Механические                           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break)        | 110                  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)       | 7.0                  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                      | 3520                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                      | 172                  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)   | 53                   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)       | 1300                 | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                               | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке    |                      |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                   | 214                  | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed                    | 198                  | °C                |                 |
| CLTE-Поток                             | 5.4E-5               | cm/cm/°C          | ASTM D696       |
| Электрический                          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости                | 1.0E+16              | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> | 20                   | kV/mm             | ASTM D149       |
| Иньекция                               | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                      | 141                  | °C                |                 |
| Время сушки                            | 3.0                  | hr                |                 |
| Задняя температура                     | 357 to 391           | °C                |                 |
| Средняя температура                    | 357 to 391           | °C                |                 |
| Передняя температура                   | 357 to 391           | °C                |                 |

|                                  |                |     |
|----------------------------------|----------------|-----|
| Температура обработки (расплава) | 354 to 388     | °C  |
| Температура формы                | 135 to 163     | °C  |
| Back Pressure                    | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed                      | 50 to 100      | rpm |

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat