

Ultradur® S 4090 G6X

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

Описание материалов:

Low-warpage, easy-flowing injection molding grade with 30 % glass fibres for technical parts, for which dimensional stability is very important, reduction of wall thickness (eg, e/e housings, plug-and-socket connectors).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Низкий уровень защиты		
Используется	Разъемы		
	Инженерные детали		
	Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-ASA-GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.82	%	
Flow	0.29	%	
Поглощение воды			ISO 62
	Saturation, 23°C	0.40	%

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости ¹	104	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы ²			
free, longitudinal	0.16	%	
free, transverse	0.95	%	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	128	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	52	kJ/m ²	
23°C	61	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1150	J/kg/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.90		
1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	4.6E-3		
1 MHz	0.020		
Comparative Tracking Index (Solution A)	425	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
----------	----------------------	-------------------	--

Температура сушки	80.0 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	260	°C
Средняя температура	265	°C
Передняя температура	270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1
2. plate with film gate 150*150*3
mm³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

