

LNP™ LUBRICOMP™ DL004 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DL004 is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4040

Product reorder name: DL004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282870		
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.64	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.59	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.25	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.36	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2080	MPa	ASTM D638
--	2050	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	39.0	MPa	ASTM D638
Break	39.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.2	%	ASTM D638
Yield	5.9	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	29	%	ASTM D638

Break	29	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2060	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1930	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	73.8	MPa	ASTM D790
--	63.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.25		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.21		
Коэффициент износа-Шайба			
	7.50	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1900	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	180	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	24.8	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	24.8	J	ASTM D3763
--	21.1	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	129	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	304 to 316	°C	
Передняя температура	310 to 321	°C	

Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

