

Infino SC-1100R

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino SC-1100R is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100059836		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
300°C/1.2 kg	12	g/10 min	ASTM D1238
300°C/1.2 kg	9.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	ASTM D955, ISO 2577
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	64.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	110	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	90.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	860	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	125	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 to 3.00 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.040	%	
Задняя температура			
	100 to 260	°C	
Средняя температура			
	270	°C	
Передняя температура			
	270 to 280	°C	
Температура сопла			
	280	°C	
Температура формы			
	80.0 to 110	°C	
Давление впрыска			
	98.1	МПа	
Back Pressure			
	0.981 to 1.96	МПа	
Screw Speed			
	30 to 50	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	Thickness: 4 mm		
10.	Thickness: 4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

