

Celanex® 3201

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3201 is a 15% glass reinforced general purpose thermoplastic polyester resin that offers a superior combination of mechanical, electrical, and thermal properties, together with outstanding processability, good chemical resistance, and toughness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.41	g/cm ³	ASTM D792
--	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Flow	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	93.1	MPa	ASTM D638
Fracture	100	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	5600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	160	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	213	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	218	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	192	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	195	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
CLTE-Поток	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ²	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.50		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
--	HB		UL 94
0.9 mm	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20 - 50	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65 - 93	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 230 to 240°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Manifold Temperature: 250 to 260°C

NOTE

- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

