

Ferro PP TPP40AC38WH

43% тальк

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

Описание материалов:

Meets/Exceeds Ford Engineering Specification WSK-M4D644-A4.

Primary end use is for instrument clusters.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк наполнитель, 43% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Гомополимер Термическая стабильность | | |
| Внешний вид | Белый | | |
| Формы | Частицы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.32 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.30 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | |
| 230°C/2.16 kg | 5.7 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 230°C/2.16 kg | 5.2 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 1.0 | % | ASTM D955 |
| -- | 1.3 | % | ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 74 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield | 29.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 27.6 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 11 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 2900 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 3800 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength (Yield) | 48.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Зубчатый изод Impact | | | |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| 23°C | 27 | J/m | ASTM D256 |
| -40°C | 1.7 | kJ/m ² | ISO 180 |
| 23°C | 2.0 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | | | |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 270 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart | 1.02 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 МПа, not annealed | 129 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, not annealed | 130 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 МПа, not annealed | 82.2 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, not annealed | 82.0 | °C | ISO 75-2/A |

Дополнительная информация

Tensile/Izod Change, ISO 188, 2000 hours, 150°C: +11%/-8%

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------|----------------------|--------------------|
| Температура сушки | 93.3 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr |
| Задняя температура | 204 - 210 | °C |
| Средняя температура | 210 - 213 | °C |
| Передняя температура | 213 - 216 | °C |
| Температура сопла | 216 - 218 | °C |
| Температура формы | 43.3 - 54.4 | °C |
| Back Pressure | 0.138 - 0.345 | MPa |
| Screw Speed | 100 - 150 | rpm |
| Тонаж зажима | 2.8 - 4.1 | kN/cm ² |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0:1.0 | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

