

RTP 1700 TFE 10 FR

Polyphenylene Ether + PS

RTP Company

Описание материалов:

PTFE Lubricated - Flame Retardant

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Огнестойкий Смазка		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Moisture Content	0.10	%	
Primary Additive	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1930	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1600	J/m	ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 288	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

