

RTP 202 TFE 15

15% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	480	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	243	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Дополнительная информация

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards.Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25 in.: 8 mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 3-4%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	274 - 288	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	274 - 288	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	274 - 288	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	51.7 - 107	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	82.7 - 138	MPa
------------------	------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

