

Vyncolit® SI 9045T

Стекланный графит

Silicone

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit SI 9045T is a silicone (Silicone) material containing glass/graphite. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding. The main characteristics of Vyncolit SI 9045T are: impact resistance.

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

military applications

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ графит
Характеристики	Высокая ударопрочность
	Хорошая электрическая производительность
Используется	Электронная изоляция
	Военные применения
	Соединитель
Формы	Шелковистый
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.85	g/cm ³	ASTM D792
Массовый фактор	9.0		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Transfer Molded)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.2	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	55.2	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	71.1 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	93.3	°C	
Температура формы	132 - 154	°C	
Давление впрыска	41.4 - 82.7	МПа	
Удерживающее давление	20.7 - 41.4	МПа	
Back Pressure	0.345	МПа	

Инструкции по впрыску

Cure Time, 0.125 in: 45 sec
 Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.5%
 Bulk Factor, ASTM D1895: 8 to 10
 Compression and Transfer Molding Conditions:

Preheat Temperature: 180 to 200 °F

Mold Temperature: 280 to 300 °F

Compression Mold Pressure: 2000 to 8000 psi

Transfer Mold Pressure: 4000 to 8000 psi

Cure Time, 0.125 in: 180 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

