

Somos® PerFORM

Unspecified

DSM Somos®

Описание материалов:

Somos® PerFORM produces strong, stiff, high-temperature resistant composite parts on standard 355 nm stereolithography machines. This material's lower viscosity makes processing parts faster. It exhibits superior sidewall quality, along with excellent detail resolution compared to other composite stereolithography materials.

Applications

Somos® PerFORM is an easy to process material with excellent detail resolution. It is the ideal material for creating strong, stiff parts with excellent high heat resistance, including wind tunnel models for aerospace and automotive applications, as well as rapid tooling for injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая поверхность Высокая термостойкость Высокая прочность Сверхвысокая жесткость		
Используется	Аэрокосмическое применение Автомобильные Приложения Инженерные детали Моделирующий материал Формы/штампы/инструменты Прототипирование		
Внешний вид	Кремово-белый		
Метод обработки	3D печать, стереолитография		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61	g/cm ³	
Поглощение воды			ASTM D570
Equilibrium ¹	0.10	%	
Equilibrium ²	0.20	%	
Вязкость (30 °C)	1.00	Pa·s	
Poisson's Ratio			ASTM D638
-- ³	0.32		
-- ⁴	0.33		
Критическое воздействие	7.80	mJ/cm ²	
Глубина проникновения	109.2	µm	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240

Shore D ⁵	93		
Shore D ⁶	94		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ASTM D638
-- ⁷	9800	МПа	
-- ⁸	10500	МПа	
Прочность на растяжение			ASTM D638
-- ⁹	80.0	МПа	
-- ¹⁰	68.0	МПа	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Break ¹¹	1.2	%	
Break ¹²	1.1	%	
Флекторный модуль			ASTM D790
-- ¹³	9030	МПа	
-- ¹⁴	10000	МПа	
Flexural Strength			ASTM D790
-- ¹⁵	146	МПа	
-- ¹⁶	120	МПа	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-- ¹⁷	20	J/m	
-- ¹⁸	17	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed ¹⁹	82.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed ²⁰	119	°C	
Температура перехода стекла			ASTM E1545
-- ²¹	72.0	°C	
-- ²²	81.0	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 0°C ²³	2.6E-5	cm/cm/°C	
-40 to 0°C ²⁴	3.0E-5	cm/cm/°C	
0 to 50°C ²⁵	3.4E-5	cm/cm/°C	
0 to 50°C ²⁶	4.9E-5	cm/cm/°C	
50 to 100°C ²⁷	6.0E-5	cm/cm/°C	
50 to 100°C ²⁸	7.9E-5	cm/cm/°C	
100 to 150°C ²⁹	8.1E-5	cm/cm/°C	
100 to 150°C ³⁰	9.5E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Диэлектрическая прочность		ASTM D149
-- 31	25	kV/mm
-- 32	26	kV/mm
Диэлектрическая постоянная		
60 Hz ³³	4.00	ASTM D150
1 kHz ³⁴	3.80	ASTM D150
1 kHz ³⁵	3.90	ASTM D150
1 MHz ³⁶	3.70	ASTM D150
1 MHz ³⁷	3.60	ASTM D150

NOTE

1. UV Postcure & Thermal Postcure
2. UV Postcure
3. UV Postcure
4. UV Postcure & Thermal Postcure
5. UV Postcure & Thermal Postcure
6. UV Postcure
7. UV Postcure & Thermal Postcure
8. UV Postcure
9. UV Postcure & Thermal Postcure
10. UV Postcure
11. UV Postcure & Thermal Postcure
12. UV Postcure
13. UV Postcure & Thermal Postcure
14. UV Postcure
15. UV Postcure & Thermal Postcure
16. UV Postcure
17. UV Postcure & Thermal Postcure
18. UV Postcure
19. UV Postcure
20. UV Postcure & Thermal Postcure
21. UV Postcure
22. UV Postcure & Thermal Postcure
23. UV Postcure & Thermal Postcure
24. UV Postcure
25. UV Postcure & Thermal Postcure
26. UV Postcure
27. UV Postcure & Thermal Postcure
28. UV Postcure
29. UV Postcure

30.	UV Postcure & Thermal Postcure
31.	UV Postcure & Thermal Postcure
32.	UV Postcure
33.	UV Postcure & Thermal Postcure
34.	UV Postcure
35.	UV Postcure & Thermal Postcure
36.	UV Postcure & Thermal Postcure
37.	UV Postcure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

