

## For-Tec E OC6OAN (Series: AD/PAX/MR)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

### Описание материалов:

The AD/PAX/MR Series is your material solution for two-component-seals in electronic applications and soft-touch grips and handles of machine tools. The material provides an excellent resistance to skin oils, suncream, olive oil and acetone, accompanied by outstanding adhesion properties to semi-aromatic polyamids and polyarylamids such as PA 12, PA 6 und PA 6.6. The series is available in natural and black colors.

Typical applications

Attenuators for electronic housings

Connectors

Handles (Powertool)

Seals

Seals for computer and laptopscreens

Seals for housings

Material advantages

Easy coloring

Excellent adhesion to semi-aromatic Polyamides, Polyarylamids,

Polyamides like PA 12, PA 6 and PA 6.61

Excellent mechanical properties

Resistance against skin oils, sunscreens, olive oil and acetone

Главная Информация			
UL YellowCard	E214822-101629470	E353857-101629521	
Характеристики	Хорошая окраска		
	Хорошая адгезия		
	Маслостойкость		
Используется	Ручка		
	Электрическое/электронное применение		
	Соединитель		
	Уплотнение		
	Мягкое Сенсорное приложение		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	60		ISO 7619
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup> (Yield)	5.50	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	850	%	ISO 37
Tear Strength	24	kN/m	ISO 34-1

Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	24	%	ISO 815
70°C, 24 hr	56	%	ISO 815
100°C, 24 hr	73	%	ISO 815

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Adhesion to Nylon	20.0	kN/m	Renault D41/1916
Адгезия к полиариламиду	6.0	kN/m	Renault D41/1916

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	240	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	20.0 - 100	MPa
Back Pressure	2.00 - 5.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Hot Runner Temperature: 200 - 250°C The runner should be empty after a maximum of 2 - 3 shots.

#### NOTE

1. Type S2, 200 mm/min
2. Type S2, 200 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat