

LG PMMA IH830H

Polymethyl Methacrylate Acrylic

LG MMA Corp.

Описание материалов:

General purpose grade of PMMA is largely divided into injection and extrusion purpose. Various pellet type of grades fit for the properties of customer products are available.

Главная Информация	
Характеристики	Общее назначение
Используется	Общее назначение
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E194507
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	98		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	72.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3360	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	136	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	15	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	94.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	113	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	

3.00 mm	50.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	
3.00 mm	50.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	
3.00 mm	50.0	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
--	HB	
1.50 mm, All	HB	
3.00 mm, All	HB	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3000 μm)	92.0	%	ASTM D1003
Haze (3000 μm)	0.50	%	ASTM D1003
Yellowness Index (3.00 mm)	0.40	YI	ASTM D1925

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	220 to 260	°C
Средняя температура	220 to 260	°C
Передняя температура	220 to 260	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	78.5 to 147	MPa

NOTE

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

