

tefabloc® TP SD 310 40A

Thermoplastic Elastomer

Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.

Описание материалов:

tefabloc®TP SD 310 40A is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America or Europe. The processing method is injection molding.

tefabloc®The main features of TP SD 310 40A are:

ROHS certification

chemical resistance

high liquidity

accessible food

Good UV resistance

Typical application areas include:

outdoor applications

Sealing applications

Consumer goods

Sporting goods

Главная Информация

Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая яркость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Моющее средство стойкое Соответствие пищевого контакта Отличный внешний вид
Используется	Уплотнение Наружное применение Спортивные товары Игрушка
Рейтинг агентства	EN 71-3 EC 2000/53/EC
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PP

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	32	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec, Injection Molded)	40		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Abrasion	390	mm ³	DIN 53516
Устойчивость к старению	125	°C	
Service Temperature	-50 - 70	°C	
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
20% strain	0.600	MPa	ISO 37
100% strain	1.10	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	3.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	760	%	ISO 37
Tear Strength ¹	16	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ² (23°C, 72 hr)	25	%	ISO 815
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	160	°C	
Средняя температура	170	°C	
Передняя температура	180	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.0:1.0		
Инструкции по впрыску			
Screw Speed: Medium			
NOTE			
1.	Method B, right-angle specimen (without cut)		
2.	Type B		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

