

SABIC® HDPE B5411

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE B5411 is a material with a semi-high molecular mass, additionally thermal stabilised and typically used for blow moulding and sheet extrusion. This grade is combining stiffness, toughness with an high ESCR and is typically used for large bottles, cans, technical parts and toys. This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая жесткость
	Хорошая прочность
	Стабилизация тепла
	Высокая плотность
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)
	Средний Молекулярный вес
Используется	Автомобильные Приложения
	Бутылки
	Контейнеры
	Инженерные детали
	Поддоны
	Лист
	Игрушки
Метод обработки	Выдвунное формование
	Экструзия
	Экструзионный лист

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
	190°C/2.16 kg	< 0.10	g/10 min
	190°C/21.6 kg	11	g/10 min
	190°C/5.0 kg	0.40	g/10 min
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal CO-630, Compression Molded, F50)	55.0	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость по суху (Shore D, Compression Molded)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1050	МПа	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00 mm, Compression Molded	26.0	МПа	
Break, 2.00 mm, Compression Molded	30.0	МПа	
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 1000	%	ISO 527-2/1BA/50
Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1250	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	27.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C, Compression Molded	14	kJ/m ²	
23°C, Compression Molded	16	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	81.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	127	°C	ISO 306/A
Температура плавления	132	°C	ISO 11357-3
Enthalpy Change	205	J/g	ISO 11357-3

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat