

Chemlon® 140 MH

40% полезных ископаемых

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 140 MH is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 40% mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 140 MH are:

Flame Rated

Fast Molding Cycle

Heat Stabilizer

Rigid

Warp Resistant

Typical application of Chemlon® 140 MH: Automotive

| Главная Информация | | | |
|--------------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 40% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Цикл быстрого формования | | |
| | Стабилизация тепла | | |
| | Высокая жесткость | | |
| | Низкий уровень защиты | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.50 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.70 to 1.2 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.80 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 89.6 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield | 1.8 | % | |
| Break | 2.0 | % | |
| Флекторный модуль | 6550 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 145 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 48 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 202 | °C | ASTM D648 |
| Температура плавления | 257 | °C | |
| CLTE-Поток | 4.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (3.00 mm) | 15 | kV/mm | ASTM D149 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.810 mm) | НВ | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 27 | % | ASTM D2863 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 79.4 | °C | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 25 | % | |
| Задняя температура | 241 to 254 | °C | |
| Средняя температура | 257 to 274 | °C | |
| Передняя температура | 263 to 282 | °C | |
| Температура сопла | 263 to 279 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 263 to 279 | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 93.3 | °C | |
| Давление впрыска | 34.5 to 138 | МПа | |
| Screw Speed | 60 to 120 | rpm | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

