

## Infino MKD-1016

Стекловолокно

Polyamide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino MKD-1016 is a Polyamide product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
275°C/2.16 kg	13	g/10 min	
300°C/1.2 kg	10	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток			
3.20 mm	0.30	%	ASTM D955
3.20 mm	0.030	%	ISO 2577
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	3.9	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.9	%	ISO 62
Содержание золы			
--	55	%	ISO 3451
--	55	%	ASTM D5630
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	19000	MPa	ASTM D638
--	18600	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	260	MPa	ASTM D638
Yield	260	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	260	MPa	ASTM D638
Break	260	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	4.2	%	ASTM D638
Break	4.2	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	15000	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	16000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	330	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	330	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	250	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	250	°C	ISO 75-2/A
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	260 to 270	°C	
Средняя температура	280 to 290	°C	
Передняя температура	300 to 310	°C	
Температура сопла	300	°C	
Температура формы	60.0 to 130	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		

2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

