

Ultramid® B3EG6

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3EG6 is a 30% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include industrial articles and electrical insulating parts.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531648	E41871-233687
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу	
Характеристики	Маслостойкий	
Используется	Электронная изоляция	
	Промышленное применение	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	50.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	6.6	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.1	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9500	6200	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	172	--	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	185	115	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.2	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	8280	--	МПа	ASTM D790
23°C	8600	5000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	270	180	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	11	--	kJ/m ²	
23°C	15	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	80	--	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	96	--	J/m	ASTM D256
23°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	220	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	

3.00 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	95.0	--	°C	
3.00 mm	95.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80	6.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.023	0.22		
1 MHz	0.023	0.22		

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	83.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

