

LNP™ THERMOTUF™ DF004PSI compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Glass Reinforced Polycarbonate. High Flow Ductile, High Chemical Resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Ковкий материал		
	Хорошая химическая стойкость		
	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm ³ /10min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.30 to 0.50	%	
Across Flow	0.30 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6100	MPa	ASTM D638
--	5960	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	99.0	MPa	ASTM D638
Break	99.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.9	%	ASTM D638
Break	2.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	5380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	147	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	48	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact (23°C)	160	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C)	630	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	126	°C	
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 300	°C	
Температура сопла	285 to 305	°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Back Pressure	0.100 to 0.300	MPa	
Screw Speed	50 to 90	rpm	

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

