

Infino WP-1069

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino WP-1069 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	47	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- ⁵	2200	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	78.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	82.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	48	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C, 3.18 mm	390	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.35 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	570	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	420	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	44	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	126	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	111	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	114	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	123	°C	ISO 306/B50
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 40 to 100°C	8.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 40 to 100°C	8.3E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	147	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

