

## TEDUR® L 9404-3.2

30% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

TEDUR® L 9404-3.2 is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with 30% carbon fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of TEDUR® L 9404-3.2 include automotive, electrical/electronic applications and engineering/industrial parts.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Conductive

High Stiffness

| Главная Информация                   |  |                   |                 |
|--------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование              | Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу  |                   |                 |
| Характеристики                       | Электропроводящий<br>Высокая жесткость   |                   |                 |
| Используется                         | Автомобильные Приложения<br>Электрическое/электронное применение<br>Машина/механические детали |                   |                 |
| Рейтинг агентства                    | EC 1907/2006 (REACH)   |                   |                 |
| Соответствие RoHS                    | Соответствует RoHS   |                   |                 |
| Физический                           | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                            | 1.44   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Механические                         | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                    | 26500  | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break)               | 190  | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)        | 0.90   | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                    | 24500  | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                    | 285  | MPa               | ISO 178         |
| Flexural Strain at Flexural Strength | 1.3  | %                 | ISO 178         |
| Воздействие                          | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                    | 5.0  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength     | 29   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU     |
| Незубчатый изод ударная прочность    | 26   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| Тепловой                             | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)  | 260                         | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Викат Температура размягчения                      | 263                         | °C                       | ISO 306/B50            |
| <b>Электрический</b>                               | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                 | 1.1E+2                      | ohms                     | IEC 60093              |
| <b>Воспламеняемость</b>                            | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                      |                             |                          | UL 94                  |
| 0.750 mm   | V-0                         |                          |                        |
| 1.50 mm  | V-0                         |                          |                        |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| <b>Инъекция</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                  | 130 to 140                  | °C                       |                        |
| Время сушки  | 2.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                   | 320 to 340                  | °C                       |                        |
| Температура формы                                  | > 140                       | °C                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

