

ULTEM™ 2410R resin

40% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

40% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C) with internal mold release. ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221104		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Экологичный совместимый		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.13	%	
Equilibrium, 23°C	0.90	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	11700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	179	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 100 mm Span)	241	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	480	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	213	°C	

Викат Температура размягчения	234	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 5		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.254 mm	V-0		
1.47 mm	5VA		
Индекс кислорода	54	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	332 to 399	°C	
Средняя температура	338 to 399	°C	
Передняя температура	343 to 399	°C	
Температура сопла	343 to 399	°C	
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

