

Next Nylon 66 Prime Series PG25-01NC

25% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Natural Compound

Product Applications

Typical Application include machinery component and housing such as inlet manifold, air duct, engine cover, filter ring, pulleys and wide variety of industries.

Benefits

High stiffness and dimensional stability

Главная Информация					
Наполнитель/армирование		Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Характеристики		Хорошая стабильность размеров			
		Жесткий, хороший			
Модоли оуотод		Шкив			
Используется			20-1		
		Применение в автомобильной обла	асти		
		Чехол			
Рейтинг агентства		EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS		Соответствие RoHS			
Внешний вид		Натуральный цвет			
Метод обработки		Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.32		g/cm³	ASTM D792	
Формовочная усадка				ASTM D955	
Flow	0.28		%	ASTM D955	
Transverse flow	0.75		%	ASTM D955	
Поглощение воды				ASTM D570	
23°C, 24 hr	1.9		%	ASTM D570	
Saturation ¹	6.0		%	ASTM D570	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла				ASTM D785	
Class m	110			ASTM D785	
Class r	120			ASTM D785	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	



мастяжение 170 120 MPa ASTM D638 Удлинение при мастяжении (Break) 4.0 6.0 % ASTM D638 Влекторный модуль 7600 4600 MPa ASTM D790 Бекцигаl Strength 250 210 MPa ASTM D790 Воздействие Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Удочатый изод Impact 233°C) 98 180 J/m ASTM D256 Гепловой Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Гемпература отклочения гри нагрузке О.45 MPa, пот annealed 260 °C ASTM D648 1.8 MPa, пот annealed 250 °C ASTM D648 1.8 MPa, пот annealed 250 °C ASTM D648 Бемпература плавления 262 °C ASTM D648 Гемпература плавления 262 °C ASTM D648 Олектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Олектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Олектрическая гри нагрузка правление говерхности 1.0E+14 °C ASTM D648 Олектрическая гри нагрузка правления ВЕС 60093 Опротивление горомости 1.0E+17 °C Onmark IEC 60093 Опротивление горомости 32 °C W/mm IEC 60043-1 Оспратавления 1.0E+17 °C W/mm IEC 60043-1 Оспратавления Ттаскіпд горомость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания от вестойность (0.800)					
Вастяжении (Break) 4.0 6.0 % ASTM D638 Влекторный модуль 7600 4600 МРа ASTM D790 Векигаl Strength 250 210 МРа ASTM D790 Воздействие Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Вубчатый изод Impact 23°C) 98 180 Лут АSTM D256 Тепловой Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Температура отклонения гри нагрузке 0.45 МРа, пот annealed 260 °C ASTM D648 1.8 МРа, пот annealed 250 °C ASTM D648 Температура плавления 262 °C ASTM D648 Температура плавления Метод испытания Метод испытания (Температура плавления ВЕС 60093 Температура плавления 1.0E+17 °C New North BEC 60093 Температура грасков ВСС СОСТОЯНИЕ ВСС МОТОВНИЕ ВСС 60112 Температура грасков Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (0.800 граскость (0.800	Прочность на растяжение	170	120	MPa	ASTM D638
Вотекторный модуль 7600 4600 MPa ASTM D790 Режитаl Strength 250 210 MPa ASTM D790 Зовдействие Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Вуб-ватый изод Impact 23°C) 98 180 J/m ASTM D256 Генловой Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Генловой Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Генловой 260 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 250 °C ASTM D648 Генлература плавления 262 °C ASTM D648 Отвектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Изрансктрическия 1.0E+14 ohms cm IEC 60093 Зарочность 32 КV/mm IEC 60243-1 Зарочность 600 V IEC 60112 Зарочность Сухой Состояние	Удлинение при				
Secural Strength 250 210 MPa ASTM D790 303действие Cyxoй Cocтояние Eдиница измерения Meтод испытания 303действие Cyxoй Cocтояние Eдиница измерения Meтод испытания 323°C) 98 180 J/m ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256 ASTM D648 ASTM D648	растяжении (Break)	4.0	6.0	%	ASTM D638
Воздействие Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания 88/6чатый изод Impact 23°C) 98 180 J/m ASTM D256 Гепловой Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Гемпература отклонения гри нагрузке °C ASTM D648 0.45 MPa, not annealed 260 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 250 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed C9x0й Cocтояние Eдиница измерения Метод испытания Идельное сопротивление горонкости 1.0E+14 ohms IEC 60093 Противление горонность <td>Флекторный модуль</td> <td>7600</td> <td>4600</td> <td>MPa</td> <td>ASTM D790</td>	Флекторный модуль	7600	4600	MPa	ASTM D790
Вубчатый изод Impact 23°C) 98 180 J/m ASTM D256 Тепловой Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Температура отклонения три нагрузке 0.45 MPa, not annealed 260 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 250 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 260 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 260 °C ASTM D648 Temnepatypa плавления 262 °C ASTM D2117 Влектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Опротивление ромкости 1.0E+14 ohms IEC 60093 Диэлектрическая грочность 32 кV/mm IEC 60243-1 Осторатаtive Tracking ndex 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Отнестойкость (0.800 ndm) Метод испытания ВЕС 60112 Остояние Единица измерения Метод испытания ВЕС 60112 Остояние Единица измерения Метод испытания ВЕС 60112 Остояние Единица измерения Метод испытания Отнестойкость (0.800 ndm) Метод испытания	Flexural Strength	250	210	MPa	ASTM D790
180 J/m ASTM D256 Тепловой Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке О.45 MPa, not annealed 260 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 250 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 262 °C ASTM D648 Температура плавления 262 °C ASTM D2117 Влектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Олектрическая прочность 32 мизмерения ирочность 32 мизмерения ирочность 32 мизмерения ирочность 32 мизмерения ирочность Сухой Состояние Ветод испытания Осторативителение прочность 32 мизмерения ирочность Сухой Состояние Единица измерения метод испытания Осторативие Ттаскіпр представлення и прочность (0.800 мизмерения ирочность ирочность ирочность (0.800 мизмерения ирочность ирочн	Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Гемпература отклонения при нагрузке 0.45 MPa, not annealed 260 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 250 °C ASTM D648 Гемпература плавления 262 °C ASTM D117 Опектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Оперативление ромкости 1.0E+14 ohms IEC 60093 Диэлектрическая прочность 32 кV/mm IEC 60243-1 Оперативление гласкіпа плех боль боль боль боль боль боль боль боль	Зубчатый изод Impact (23°C)	98	180	J/m	ASTM D256
яри нагрузке 0.45 MPa, not annealed 260 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 250 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 250 °C ASTM D648 7 мпература плавления 262 °C ASTM D2117 8 мектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания 8 метод испытания 9 метод испытания 1	Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
1.8 MPa, not annealed 250 °C ASTM D648 Гемпература плавления 262 °C ASTM D2117 Олектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Идельное сопротивление поверхности 1.0E+14 ohms IEC 60093 Оспротивление промкости 1.0E+17 ohms-cm IEC 60093 Пиэлектрическая прочность 32 kV/mm IEC 60243-1 Сотрагаtive Tracking пекх 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (0.800 птм) НВ UL 94	Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
Гемпература плавления 262 °C ASTM D2117 Олектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+14 ohms IEC 60093 Сопротивление громкости 1.0E+17 ohms·cm IEC 60093 Диэлектрическая прочность 32 kV/mm IEC 60243-1 Соторатаtive Tracking ndex 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (0.800 nm) НВ UL 94	0.45 MPa, not annealed	260		°C	ASTM D648
Опектрический Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Идельное сопротивление поверхности 1.0E+14 ohms IEC 60093 Сопротивление ромкости 1.0E+17 ohms-cm IEC 60093 Диэлектрическая прочность 32 kV/mm IEC 60243-1 Сотрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (0.800 nm) HB UL 94	1.8 MPa, not annealed	250		°C	ASTM D648
Удельное сопротивление поверхности 1.0E+14 ohms IEC 60093 Сопротивление громкости 1.0E+17 ohms-cm IEC 60093 Диэлектрическая грочность 32 kV/mm IEC 60243-1 Сотрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Отнестойкость (0.800 Imm) НВ UL 94	Температура плавления	262		°C	ASTM D2117
поверхности 1.0E+14 ohms IEC 60093 Сопротивление громкости 1.0E+17 ohms·cm IEC 60093 Диэлектрическая прочность 32 kV/mm IEC 60243-1 Сотрагаtive Tracking Index 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (0.800 nm) HB UL 94	Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
ромкости 1.0E+17 ohms-cm IEC 60093 Диэлектрическая прочность 32 kV/mm IEC 60243-1 Сотрагаtive Tracking ndex 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Отнестойкость (0.800 nm) НВ UL 94	Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14		ohms	IEC 60093
прочность 32 kV/mm IEC 60243-1 Сотрагаtive Tracking ndex 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Отнестойкость (0.800 nm) НВ UL 94	Сопротивление громкости	1.0E+17		ohms∙cm	IEC 60093
ndex 600 V IEC 60112 Воспламеняемость Сухой Состояние Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (0.800 nm) НВ UL 94	Диэлектрическая прочность	32		kV/mm	IEC 60243-1
Огнестойкость (0.800 nm) HB UL 94	Comparative Tracking Index	600		V	IEC 60112
nm) HB UL 94	Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ј ополнительная информация	Огнестойкость (0.800 mm)	НВ			UL 94

1.

This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура		
сушки-Сушилка для		
горячего воздуха	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая		
максимальная		
влажность	0.20	%
Задняя температура	260 - 270	°C
Средняя температура	270 - 280	°C
Передняя температура	280 - 290	°C
Температура формы	65.0 - 85.0	°C
NOTE		

Immersed



* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

