

Next Nylon 66 Prime Series PG25-01NC

25% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Natural Compound

Product Applications

Typical Application include machinery component and housing such as inlet manifold, air duct, engine cover, filter ring, pulleys and wide variety of industries.

Benefits

High stiffness and dimensional stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший			
Используется	Шкив Применение в автомобильной области Чехол			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.28	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.75	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.9	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	6.0	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
Class m	110	--		ASTM D785
Class r	120	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	170	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7600	4600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	250	210	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	98	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0	°C		
Время сушки	4.0 - 6.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Задняя температура	260 - 270	°C		
Средняя температура	270 - 280	°C		
Передняя температура	280 - 290	°C		
Температура формы	65.0 - 85.0	°C		
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

