

Infino FD-1112

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino FD-1112 is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100732225		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	72.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ²	100	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ³	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁵	91.0	MPa	ASTM D790
-- ⁶	91.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	138	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	139	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	125	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	126	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ISO 306/B50
--	147	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 to 3.00 mm)	V-2	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	100	°C
Desiccant Dryer	100	°C
Время сушки		
--	2.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	240 to 250	°C
Средняя температура	260 to 270	°C
Передняя температура	280 to 290	°C
Температура сопла	290 to 310	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Thickness: 4 mm
8.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

