

## TECHNYL® A 216 NATURAL FA

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

Unreinforced polyamide 66, medium viscosity, for injection moulding.

Главная Информация				
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хорошая ударпрочность Средняя вязкость			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.9	--	%	
Flow	1.9	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	1500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	81.0	60.0	MPa	
Break	80.0	65.0	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	4.2	30	%	
Break	30	300	%	
Флекторный модуль	2900	1300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	50.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.5	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	4.0	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 85°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 85°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	4.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	26	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	2.90	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.030	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	575	V	
Solution B	525	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	650	--	°C	
1.60 mm	650	--	°C	
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	27	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	270 to 275	°C
Средняя температура	280 to 285	°C
Передняя температура	285 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

