

Isocor™ HG20SC

Polyamide 612

Shakespeare Monofilaments and Specialty Polymers

Описание материалов:

ISOCOR™ HG20SC is a medium viscosity compounding grade PA-612 based nylon. This resin is specifically suited for applications requiring low-moisture regain and greater dimensional stability. Isocor™ HG20SC is used in applications requiring good electrical insulation properties. This resin can be processed using conventional techniques.

Typical applications for HG20SC include:

Injection Molding
Automotive
Lawn and Garden
Tubing
Films

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Изоляция Средняя вязкость | | | |
| Используется | Пленка Оборудование для газонов и сада Фитинги для труб Изоляционный материал Применение в автомобильной области | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.04 | -- | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 1.2 | -- | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.17 | -- | % | ASTM D570 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2300 | 2230 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 31.4 | 31.4 | MPa | ASTM D638 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 37 | 39 | J/m | ASTM D256 |

| | | | | |
|-----------------------|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударное падение Dart | 36.2 | 36.2 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура плавления | 218 | -- | °C | DSC |

Дополнительная информация

□□
Color, ASTM D1003-97: 69.03 LColor, ASTM D1003-97: -2.17 aColor, ASTM D1003-97: -7.61 b

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|--------------------------------------|-------------|-------------------|
| Dew Point | < -17.8 | °C |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Температура бункера | 79.4 | °C |
| Задняя температура | 221 - 243 | °C |
| Средняя температура | 227 - 260 | °C |
| Передняя температура | 238 - 271 | °C |
| Температура сопла | 238 - 271 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 238 - 271 | °C |
| Температура формы | 10.0 - 93.3 | °C |
| Давление впрыска | 3.45 - 13.8 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 0.345 | MPa |

| Экструзия | Сухой | Единица измерения |
|--------------------------------------|-------|-------------------|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Температура бункера | 79.4 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп. | 254 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 266 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 271 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 271 | °C |
| Температура матрицы | 271 | °C |

Инструкции по экструзии

Flange: 500°F (260°C) Air Dew Point (max): 0°F (-18°C) Neck: 500°F (260°C) Head: 480°F (250°C) Pump: 480°F (250°C) L/D Ratio: 24 to 30:1 Compression Ratio: 3.5:1 Polymer @ Die: 430°F (220°C) Screw Pressure: 2000 psi

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

