

## Jamplast Ex-17 ABS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Jamplast, Inc.

### Описание материалов:

Jamplast Ex-17 ABS is a medium-gloss, High-impact extrusion grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). It provides a good balance between rigidity and impact strength, and has a stiff melt flow suitable for extrusion and thermoforming. Jamplast Ex-17 ABS is easy to color with ABS color concentrates. This resin is designed for either profile extrusion or substrate coextrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая цветность</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Средний блеск</p> <p>Средняя жесткость</p>		
Метод обработки	<p>Кокструзия</p> <p>Литье под давлением</p> <p>Экструзионный профиль</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	4.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	99		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.17 mm)	40.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (3.17 mm)	1930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.17 mm)	57.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup>	480	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ISO 306
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	

1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%
Задняя температура	200 to 220	°C
Средняя температура	220 to 240	°C
Передняя температура	230 to 250	°C
Температура сопла	230 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	68.9 to 82.7	MPa
Back Pressure	0.689 to 1.38	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 3.2 mm Notch Depth

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

