

## Lupox® TE5000LZ

Polycarbonate + PBT

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

High Impact, Dimensional Stability, Good Weatherability

Application

Automotive(Door Garnish)

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая устойчивость к погоде Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	2110	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)	79.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	170	J/m	
23°C, 6.40 mm	690	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	115	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	

Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	250 to 260	°C
Средняя температура	250 to 260	°C
Передняя температура	255 to 265	°C
Температура сопла	260 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 2.5 mm/min |
| 4. | 2.5 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat